

CASE

PÁ CARREGADEIRA W20E



CASE W20E-TURBO

Nova versão, com maior versatilidade e menor custo operacional.

A pá-carregadeira Case W20E - Turbo é líder absoluta em seu segmento, que é um dos mais disputados do mercado. Projetada para enfrentar pesadas condições de trabalho, a Case W20E - Turbo destaca-se pela robustez, pela grande capacidade de carga e pela facilidade de operação. Seus comandos são simples, rápidos e suaves, e o operador dispõe de conforto, espaço e ampla visibilidade.

A Case W20E - Turbo chega ao mercado com muitas inovações. Ela agora vem equipada com *um novo sistema de freios totalmente hidráulico, um novo sistema de neutralização da transmissão, novo freio de estacionamento, nova cabine com climatizador*, além do já consagrado motor Cummins.

Mas as novidades não param por aí.

A Case W20E - Turbo também chega na versão fertilizante, com pintura especial, alternador blindado, chicotes elétricos protegidos e caçamba especial.

O sucesso da Case W20E - Turbo está baseado em três pontos básicos: qualidade, confiança e credibilidade.

Um conjunto capaz de atender todas as suas necessidades e que você não encontra em outra máquina.

Além disso, a Case W20E - Turbo oferece facilidade de manutenção e a melhor assistência técnica do mercado. O conforto e a facilidade de operação se encarregam de aumentar a produtividade.



W20E

**Potência Bruta
152 hp (113 kW)
Carga de
Tombamento
16.841 lb (7.639 kg)**

PLATAFORMA DO OPERADOR

Conforto e visibilidade.

A cabine da Case W20E - Turbo é espaçosa, confortável e oferece ampla visibilidade em todas as direções. Montada no chassi dianteiro, a cabine acompanha o movimento da máquina, proporcionando maior precisão no trabalho. A segurança é garantida pela estrutura R.O.P.S., que absorve impactos e oferece proteção contra capotamento.



Um completo painel de instrumentos, de fácil leitura, garante o monitoramento da temperatura de arrefecimento, da pressão de óleo, da restrição dos filtros e da pressão do sistema de freio. Outra vantagem desse painel é que os instrumentos podem ser substituídos individualmente. Além disso, o novo sistema de neutralização da transmissão tem acionamento no painel, e o novo freio de estacionamento vem com acionamento manual.

A versão cabine aberta vem equipada com pára-brisa para a proteção contra ventos e chuvas e a versão cabine fechada vem com janela basculante e com climatizador, que garante um ambiente agradável. A Case W20E - Turbo possui duas alavancas de comando e, opcionalmente, pode ser equipada com uma terceira alavanca ou joystick.

A versão standard vem equipada com duas alavancas de comando que proporcionam rapidez e facilidade de operação. Opcionalmente, a Case W20E - Turbo oferece três alavancas ou ainda um sistema tipo joystick.



À prova de capotamento, a cobertura R.O.P.S. garante maior segurança ao operador. O limpador de pára-brisa, fixado na parte superior da R.O.P.S. e diretamente na estrutura, aumenta a visibilidade e o conforto.

Pontos Fortes.

- ✓ Excelente visibilidade
- ✓ Simplicidade de operação
- ✓ Facilidade de manutenção
- ✓ Segurança na operação (R.O.P.S.)
- ✓ Durabilidade dos componentes
- ✓ Limitador de altura com controle manual



TREM-DE-FORÇA

Maior potência, menor desgaste e alta produtividade.

O motor Cummins 6BT5.9, turbo, de 152 hp @ 2.500 rpm, oferece grande torque, elevado desempenho, confiabilidade e baixo consumo. Ele possui 40% a menos de peças móveis, o que significa menor desgaste e menor custo de manutenção. Além disso, o fato de os componentes serem integrados facilita o acesso.

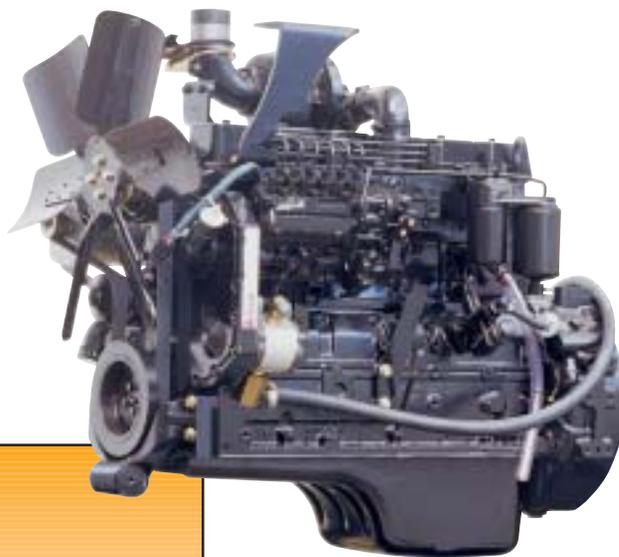
A transmissão é do tipo power shift e tem acionamento mecânico. Este sistema oferece neutralização para carregamento, que é ativado através de um botão no painel. Quando ativado, basta acionar o pedal de freio para liberar, instantaneamente, mais potência do motor à carregadeira. Isso garante ciclos de levantamento mais rápidos com a caçamba cheia.

A Case W20E - Turbo vem equipada com eixo power lock para aplicação severa. O eixo traseiro é convencional e o dianteiro possui sistema de limitação de patinagem, o que aumenta a produtividade, a capacidade de tração e a vida útil dos pneus.

O novo sistema de freios a disco em banho de óleo é acionado por pedal único e tem atuação hidráulica. Esse sistema garante melhor controle e eficiência de frenagem, além de reduzir as inspeções diárias. Cada circuito de freio é equipado com acumulador de nitrogênio, que mantém sua eficiência mesmo com o motor desligado.



A transmissão power shift tem quatro velocidades à frente e à ré. O acionamento mecânico garante mudanças mais precisas, enquanto que a neutralização para carregamento favorece a operação e aumenta a produtividade.



Potência para os trabalhos mais pesados

Modelo	Motor	Bruta hp/kW	Líqu. hp/kW
W20E-TURBO	Cummins 6BT-5.9	152 (113)	142 (106)

O motor turbo de 152 hp é o mais potente da categoria. Com 40% a menos de peças móveis, ele oferece menor desgaste, baixo consumo, manutenção simples e econômica.



O eixo power lock reduz o arraste e a patinagem das rodas, aumentando a vida útil dos pneus. Além disso, o equipamento proporciona maior capacidade de tração em situações de pouca aderência.

Pontos Fortes.

- ✓ Diferencial de patinagem limitada
- ✓ Motor eficiente e confiável
- ✓ Freio úmido
- ✓ Trem-de-força nacional
- ✓ Fácil manutenção

CASE W20E TURBO

Confiabilidade em qualquer canteiro de obras.

A Case W20E - Turbo é ágil, potente e robusta, por isso garante ótima produtividade nas piores condições de trabalho. Essa carregadeira possui características que conferem excelente versatilidade e desempenho incomparável em qualquer operação. A versão fertilizante, projetada para ambientes corrosivos, possui pintura especial, componentes e circuitos elétricos protegidos, alternador blindado e cabine fechada com climatizador.



Garra para madeira

Como opcional, a Case W20E - Turbo oferece garra para manuseio de madeira.



Chave geral

Este equipamento garante maior proteção ao circuito elétrico, além de possuir proteção antivandalismo.



Bocal de abastecimento

Possui chave para maior segurança, facilidade e rapidez na hora de reabastecer.



Climatizador

Garante um ambiente agradável e arejado. Seus comandos, localizados no teto, proporcionam maior conforto e praticidade.



Articulação

A 40 graus, ela permite manobras em espaços mais curtos. Os cilindros da articulação estão localizados na parte superior do chassi. O sistema de pivô central permite que as rodas dianteiras e traseiras percorram o mesmo rastro.

Braços paralelos

Cilindros duplos alinhados aos braços, com pinos selados.

Decalques refletivos

A nova pintura e os decalques refletivos dão um aspecto moderno e aumentam a segurança, principalmente à noite.



Alternador blindado

Total proteção em ambientes corrosivos. (Versão fertilizante)



Acumulador de nitrogênio

Mantém a eficiência do freio com o motor parado.



SUORTE AO CLIENTE

O seu distribuidor Case faz mais por você.

Confie ao seu distribuidor Case o cuidado de seu equipamento e do seu negócio. Ele tem uma variedade de programas para ajudar você a alugar, arrendar ou adquirir uma pá carregadeira W20E - Turbo. Trabalhando com seu distribuidor Case, você encontrará um plano de financiamento do Banco CNH Capital que melhor atenda às suas necessidades.

A pá carregadeira Case W20E - Turbo vem com uma das melhores garantias do mercado. E para manter a sua máquina em ótimas condições de operação durante toda a sua vida útil, basta procurar o Caservice - Programa de Manutenção Preventiva Case. Conte com o seu distribuidor Case para

qualquer orientação e uma assistência especializada sempre que precisar.

Com técnicos treinados pela fábrica e equipamentos de diagnóstico avançados, o seu distribuidor Case otimiza a sua produtividade. Isso significa dispor de peças de reposição genuínas Case. Se a peça que você necessita não se encontra na prateleira, seu distribuidor Case a localiza em segundos, através da rede informatizada de estoque.

Desde peças e serviços até planos de financiamento e seguro, seu distribuidor Case tem a melhor solução para as necessidades específicas do seu negócio. Visite o seu distribuidor Case para saber mais.



Pontos Fortes.

- ✓ *Compra, leasing, aluguel*
- ✓ *Financiamento personalizado Banco CNH Capital*
- ✓ *Caservice - Programa de Manutenção Preventiva Case*
- ✓ *Técnicos treinados pela fábrica*
- ✓ *Peças genuínas Case*



W20E-TURBO

MOTOR		STANDARD	OPCIONAL	AROS		STANDARD	OPCIONAL	OUTROS		STANDARD	OPCIONAL
Cummins 6BT5.9		•		Aro monopeça 14"		•	•	2 faróis halogênicos		•	
Baterias 350 cca 12 V		•		Aro três peças 14"		•		2 faróis de trabalho dianteiros		•	
Alternador 28 V 65 A		•						2 faróis de trabalho traseiros		•	
COMPARTIMENTO DO OPERADOR			SISTEMA HIDRÁULICO								
Cabine fechada c/ climatizador			•	Direção em orbitrol		•		2 lanternas traseiras e luzes de freio		•	
Cabine aberta R.O.P.S. c/ pára-brisa e limpador		•		Resfriador de óleo de fluxo total		•		Contrapeso		•	
Painel de instrumentos		•		Alavanca de comando com:		•		Buzina		•	
Indicadores individuais		•		limitador de altura		•		Alavanca joystick		•	
Alarme visual e sonoro		•		retorno à escavação		•		Terceira função hidráulica (3 alavancas)		•	
				Engates rápidos para diagnósticos		•		Garra para tora		•	
TREM-DE-FORÇA			CARREGADEIRA								
Tração nas 4 rodas		•		Braços com cilindros em linha		•		Faca reversível		•	
Transmissão Power Shift		•		Comando de duas alavancas		•		Braço "Heavy Duty" p/ aplicações especiais		•	
Conversor de torque de simples estágio		•		para levantamento e descargas		•		Luzes indicadoras de direção		•	
Relação de transmissão 3,10:1		•		Controle automático de altura		•		Radiadores especiais		•	
Eixo dianteiro c/ limitador de patinagem		•		Indicador de posição da caçamba		•		Filtro de ar "Heavy Duty"		•	
Desacoplamento hidráulico da transmissão		•									
Redutores finais externos		•									
Freio a discos em banho de óleo		•									
PNEUS / PNEUS SOBRESSALENTES						CAÇAMBAS					
17,5 x 25 - 12 lonas L2		•						2,3m ³ / 3 jd ³ c/ faca reversível		•	
17,5 x 25 - 12 lonas L3			•					2m ³ / 2,6 jd ³ c/ faca reversível ou dentes		•	
17,5 x 25 - 16 lonas L2			•					1,9m ³ / 2,5 jd ³ c/ faca reversível ou dentes		•	
17,5 x 25 - 16 lonas L3			•					1,72m ³ / 2,25 jd ³ c/ dentes		•	
								1,53m ³ / 2 jd ³ c/ faca reversível ou dentes		•	

A configuração da máquina standard e seus opcionais poderão variar de acordo com o mercado onde a Case atua.

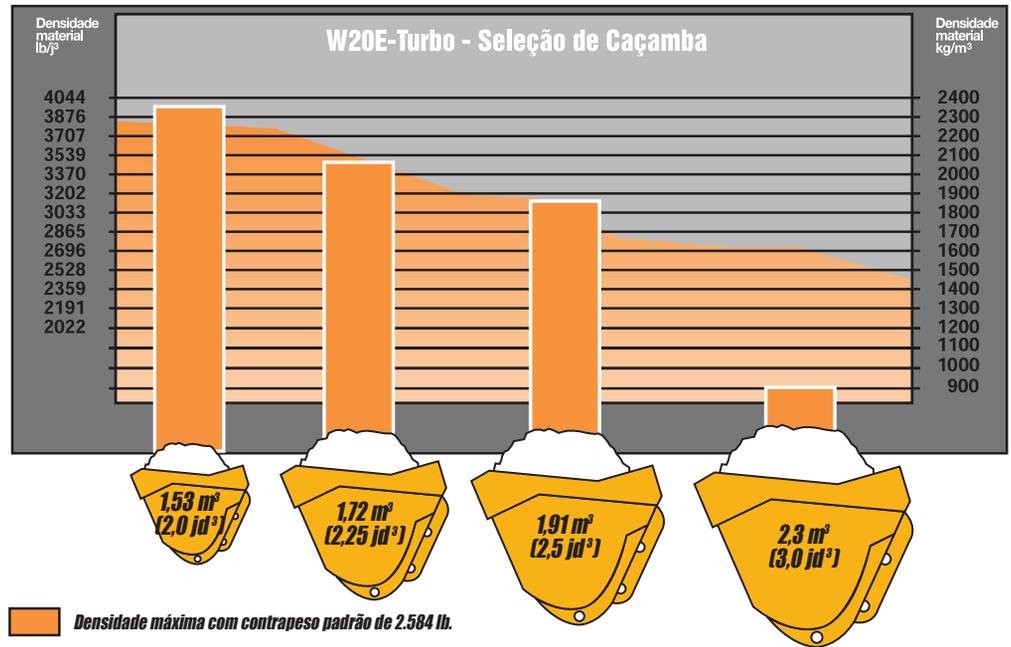
O gráfico é orientado em termos de dimensionamento de caçambas com base na densidade dos materiais e em condições de trabalho médias. Fatores adicionais como pneus, contrapeso, terreno, clima e opções devem ser considerados ao escolher a caçamba.

Para determinar o tamanho ideal da caçamba:

1 Determine a densidade do material a manusear usando a tabela de Densidade de Materiais ao lado.

2 Localize a densidade na coluna (sistema americano ou métrico) perto da ilustração de Seleção de caçamba do modelo correspondente.

3 Acompanhe a densidade ao longo da sua linha horizontal para encontrar que caçamba(s) pode (em) ser usada(s) para aquela densidade de material.



Densidade dos materiais

Material	Densidade	Material	Densidade
Carbonato de Cálcio	1.250 kg/m³	Cascalho	
Argila		Seco	1.510 kg/m³
Natural	1.600 kg/m³	Cascalho, areia empedrada	1.930 kg/m³
Seca	1.480 kg/m³	Seco, de 1/2" a 2"	1.690 kg/m³
Molhada	1.660 kg/m³	Molhado, de 1/2" a 2"	2.020 kg/m³
Com cascalho seca	1.420 kg/m³	Calcário Britado	1.540 kg/m³
Com cascalho molhada	1.540 kg/m³	Areia	
Carvão		Seca	1.420 kg/m³
Antracita, britado	1.100 kg/m³	Seca, de 1/2" a 2"	1.840 kg/m³
Betuminoso, britado	830 kg/m³	Com cascalho seca	1.720 kg/m³
Granito, britado	1.660 kg/m³	Com cascalho molhada	2.020 kg/m³
Xisto	1.250 kg/m³	Arenito, em pedaços	1.250 kg/m³
Escória, em pedaços	1.750 kg/m³	Pedra, britada	1.600 kg/m³

CASE W20E-TURBO

Pá Carregadeira

MOTOR

Marca.....	Cummins
Modelo.....	6BT-5.9
Combustível.....	Diesel
Cilindros.....	6
Cilindrada	5,88 ℓ
Relação de compressão	17.5:1
Filtro de ar	Duplo elemento tipo seco
Filtro de óleo.....	Elemento descartável
Potência bruta	152 hp @ 2.500 rpm (113 kW @ 2.500 rpm)
Torque bruto	564 Nm @ 1.600 rpm (416 lb.ft @ 1.600 rpm)
Potência e torques brutos, conforme norma SAE J1995.	

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem.....	24 V
Bateria (2)	12 V
Alternador.....	65 A

TREM-DE-FORÇA

Conversor de torque: tipo simples estágio integrado na transmissão, com relação de stall 3.10:1.

Transmissão: tipo Power Shift com quatro marchas à frente e à ré, comandada através de duas alavancas, sendo uma para marchas e outra para reversão.

Eixos (dianteiros e traseiros)

Redutores finais externos, por planetárias com pinos roletados. Eixo dianteiro fixo, e traseiro oscilante: +/-12 graus.

Velocidade de Deslocamento (km/h)

Marchas	1ª	2ª	3ª	4ª
Frente e ré	6,3	13,0	21,7	37,0

(Com pneus 17.5 x 25 L2)

SISTEMA HIDRÁULICO

Carregadeira: caçamba comandada por duas alavancas. Uma para levantar e baixar e outra para carregar e descarregar.

Cilindros: de dupla ação com hastes cromadas e temperadas, para aumentar a resistência e evitar a corrosão.

Levantamento (2).....	Ø 127 x 765 curso (mm)
Caçamba (2).....	Ø 102 x 720 curso (mm)

Bomba: dupla de engrenagens, em tandem, acionada pelo conversor de torque.

Vazão.....	181,7 ℓ/min (48 gpm) @ 2.500 rpm
------------	----------------------------------

Pressão de alívio do sistema	14.824 kPa (2.150 psi)
------------------------------------	------------------------

Válvula de comando: centro aberto, circuito série paralelo, com detentores magnéticos. Ciclos do sistema hidráulico, caçamba com carga nominal:

	segundos
Levantar a caçamba.....	6,1
Baixar a caçamba.....	3,5
Descarregar a caçamba.....	1,5
Total.....	11,1

Direção

Bomba hidráulica: de engrenagens, acionada pelo conversor de torque.

Vazão.....	87 ℓ/min (23 gpm) @ 2.500 rpm
------------	-------------------------------

Pressão de alívio do sistema.....	13.790 kPa (2.000 psi)
-----------------------------------	------------------------

Cilindros dupla ação (2)	Ø 76 x 381 curso (mm)
--------------------------------	-----------------------

Filtragem: dois filtros de 10 micra, com vazão total, tipo elemento descartável na linha retorno.

Reservatório: selado, pressurizado com fluxo positivo na entrada da bomba, evitando contaminação do óleo.

FREIOS

Freio hidráulico, discos úmidos nas quatro rodas, proporciona maior eficiência de frenagem e maior durabilidade, mesmo em ambientes altamente corrosivos e abrasivos. O circuito de freio dianteiro é independente do freio traseiro. Freio de Estacionamento a tambor, montado no eixo de saída da transmissão, acionado por alavanca. Luz de advertência no painel indica quando o freio de estacionamento está aplicado.

DIREÇÃO

Direção hidrostática, totalmente hidráulica, com articulação de pivô central que permite que as rodas traseiras sigam a mesma trajetória das rodas dianteiras.

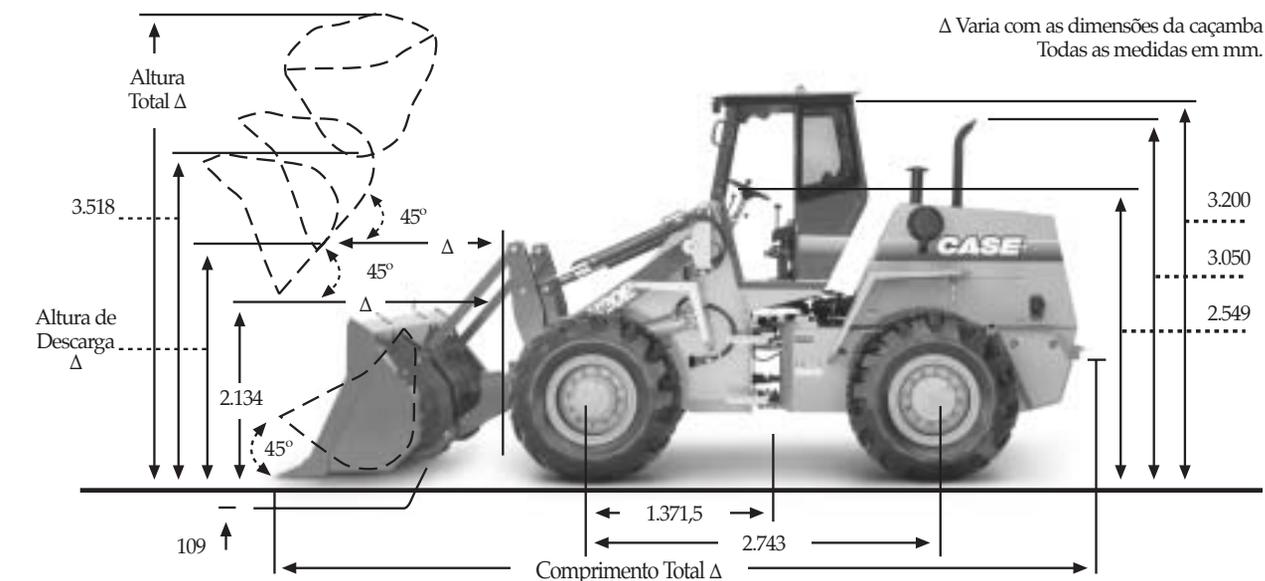
Ângulo de articulação (cada lado)	40 graus
Raio de giro lado externo dos pneus	4.954 mm

CAPACIDADES (Litros)

Reservatório de combustível.....	165
Carter do motor	14,3
Sistema de arrefecimento.....	28,4
Transmissão	24
Reservatório hidráulico.....	75
Eixo: diferencial e extremidade	22
Sistema hidráulico completo.....	125

* Recomendamos a utilização dos óleos dos fabricantes.

* Consulte sua tabela de manutenção.



Desenho ilustrativo, não representa a constituição exata da máquina

Para a máquina equipada com cabine fechada, com climatizador, altura total da cabine será 3.403.

DIMENSÕES OPERACIONAIS - COM PNEUS

17,5 x 25, L2

Bitola	1.854 mm (73")
Largura total dos pneus	2.304 mm (90,7")
Vão livre do solo	401 mm (15,8")
Profundidade de escavação (inclinação da caçamba 15°)	305 mm (12")

ESPECIFICAÇÕES

APLICAÇÕES GERAIS

Caçamba - capacidade nominal SAE - coroada	1,53 m ³ (2,0 jd ³)	1,72 m ³ (2,25 jd ³)	1,91 m ³ (2,5 jd ³)	2,3 m ³ (3 jd ³)
Caçamba - capacidade rasa	1,25 m ³ (1,63 jd ³)	1,42 m ³ (1,87 jd ³)	1,58 m ³ (2,07 jd ³)	1,89 m ³ (2,47 jd ³)
Largura da caçamba	2.403 mm (94,6")	2.403 mm (94,6")	2.403 mm (94,6")	2.403 mm (94,6")
Peso da caçamba	678 kg (1.495 lb)	727 kg (1.603 lb)	776 kg (1.711 lb)	903 kg (1.991 lb)
Altura máxima de descarga a 45°	2.743 mm (108")	2.675 mm (105,3")	2.642 mm (104")	2.553 mm (100,5")
Alcance da caçamba à altura máxima, com descarga a 45°	945 mm (37,2")	1.008 mm (39,7")	1.041 mm (41")	1.122 mm (44,2")
Alcance da caçamba à altura de 2.134 mm e descarga de 45°	1.346 mm (53")	1.422 mm (56")	1.397 mm (55")	1.432 mm (56,4")
Diâmetro de giro com a caçamba na posição transporte	10.820 mm (426")	10.820 mm (426")	10.897 mm (429")	10.897 mm (429")
Comprimento total	6.147 mm (242")	6.203 mm (244,2")	6.274 mm (247")	6.389 mm (251,5")
Altura total	4.648 mm (183")	4.674 mm (184")	4.775 mm (188")	4.703 mm (185,2")
Força de escavação	9.271 kg (20.438 lb)	8.350 kg (18.409 lb)	7.291 kg (16.172 lb)	4.889 kg (10.778 lb)
Carga de tombamento: linha reta (*)	7.639 kg (16.841 lb)	7.629 kg (16.819 lb)	7.617 kg (16.792 lb)	6.634 kg (14.625 lb)
giro 35° (*)	6.723 kg (14.822 lb)	6.713 kg (14.780 lb)	6.703 kg (14.778 lb)	5.838 kg (12.870 lb)
giro 40° (*)	6.522 kg (14.379 lb)	6.512 kg (14.357 lb)	6.502 kg (14.334 lb)	5.663 kg (12.484 lb)
Carga operacional (*)	3.261 kg (7.189 lb)	3.256 kg (7.178 lb)	3.251 kg (7.167 lb)	2.530 kg (5.578 lb)
Capacidade hidráulica de levante à máxima altura	5.572 kg (12.285 lb)	5.561 kg (12.285 lb)	5.550 kg (12.235 lb)	4.835 kg (10.659 lb)
Peso operacional	9.991 kg (22.026 lb)	10.040 kg (22.928 lb)	10.089 kg (22.242 lb)	10.216 kg (22.522 lb)

* Todas as especificações são baseadas em unidades com cobertura R.O.P.S., pneus 17,5 x 25, L2 - 12 lonas, com pressão recomendada, peso do operador de 80 kg e combustível.



**PÓS-VENDAS DA REDE AUTORIZADA CASE.
ESPECIALIZADO NA SUA MÁQUINA.**

O serviço de Pós-Vendas Case oferece a segurança e a confiabilidade da marca, disponibilidade total de peças e serviços com o mais alto padrão de qualidade, além de planos de manutenção preventiva que garantem total tranquilidade ao cliente Case.

A Rede Autorizada Case está sempre pronta a orientar o cliente para a melhor opção de financiamento, reposição de peças e contratação de serviços, contando com os mais preparados e competentes profissionais: gerentes, mecânicos e vendedores, todos rigorosamente treinados pela fábrica. Tudo para que você tenha, pelo menor custo-benefício, o máximo desempenho que a sua Case pode oferecer.

NO SEU DISTRIBUIDOR

CASE

A Case reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos-padrão.

BRCE 0103 - 08/06 - Impresso no Brasil

www.casece.com.br

CNH Latin America Ltda.

Fábrica:

Contagem - Minas Gerais - Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes - CEP 32210-900
Fone: 31 2104-3111

Escritório Comercial:

Itu - São Paulo - Brasil
Rodovia Sorocaba/Itu, SP 079, km 55 Bloco B
Bairro Cruz das Almas - CEP 13307-000
Fone: 11 4813-7701

